



Axalta Procor® HS RI-41

Descripción general

PEMEX RI-41 es un enlace epóxico semi-brillante de altos sólidos y dos componentes y está basado en la tecnología epóxica de Axalta®.

Actúa como primario y como intermedio. Brinda un recubrimiento altamente durable que ofrece excelente resistencia química y a la corrosión. Es un producto con excelente compatibilidad con la mayoría de los recubrimientos.



Relación de mezcla

Apariencia

Semi-brillante.

Color

Blanco

Presentación

Base LF-63290P..... 3.785 litros
Catalizador FG-090..... 3.785 litros

Relación de Mezcla

LF-63290P	2 partes
FG-090	1 parte
Tiempo de Inducción*	5 – 10 minutos

* Dar más tiempo de inducción si la temperatura es menor a 21°C

Especificación del Producto

Cumple con la Norma NRF-053-PEMEX-2006.

Caducidad

12 meses después de su fabricación.

Sistemas Recomendados

Como intermedio forma parte de los sistemas:

Sistema 12:

PEMEX RP-23 + PEMEX RI-41 + PEMEX RA-35

Aplicación

No aplicar si la temperatura del material, el sustrato o ambiente es menor a 12°C ó arriba de 43°C.

El sustrato debe estar al menos 3°C arriba del punto de rocío. La humedad relativa debajo de 90%.

- **Usos Recomendados**

Como recubrimiento de alto rendimiento, capa intermedia, recubrimiento directo al metal o capa superior en acero al carbón, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio, cemento, bloques de concreto y madera. Excelente para lugares que requieren alta resistencia química y para ambientes marinos.

- **Preparación de la superficie**

La superficie donde se vaya a aplicar debe estar perfectamente limpia y libre de polvo.

Si la superficie presenta trazas de algún contaminante, se deberá lavar con agua, jabón y secar completamente. Para la aplicación sobre primarios, consultar los tiempos para recubrir.

- **Temperatura máxima de servicio**

121°C en servicio continuo

177°C en servicio intermitente (periodos cortos).

Reductor

No se requiere

Equipos de Aplicación

Se debe aplicar con rodillo, brocha, aspersión convencional o airless. Lo más recomendado es usar airless, puesto que con rodillo y brocha puede verse afectada la apariencia.

Aplicación con Pistola

	Binks	De Vilbiss
Pistola	2001	JGA
Tobera	67SS	D (2.2)
Boquilla	67PB	64 HD

Aplicación con HVLP

	Binks	De Vilbiss
Pistola	Mach 1	GTi
Tobera	905 (2.3)	2.0
Boquilla	905P	2000

Aplicación con Airless

Bomba	Xtreme 33:1
Filtro alta presión	Malla 60
Tips (boquilla)	415-521
Aplicación por aspersión	
Presión en la pistola	40 – 60 psi



Tiempos de secado

Tiempos de secado a 25° C y 50% C.H.R

Al Tacto	4 horas
Para aplicar acabado	8 horas
Curado total	24 horas
Por Aspersión	
Oreo entre Manos	No aplica

Propiedades Físicas

VOC (Kg/lit)	.085 airless .122 Convencional
Rendimiento Teórico	35 m2/lit listo para aplicar a 1 milésima de espesor de película.
Sólidos en peso	94 ± 2 %
Sólidos en Volumen	90 ± 2 %
Espesor de Película Húmeda	4.5 – 6.5 milésimas de pulgada
Espesor de Película Seca	4 – 6 milésimas de pulgada
Viscosidad de empaque Stormer	95 – 110 Ku's
Densidad	1.464 kg/lit

Resistencia Química*:

Humedad	Excelente
Interperismo	Bueno caleo si se expone al exterior.
Solventes	Excelente
Ácidos	Muy bueno
Álcalis	Excelente
Sales	Excelente
Amoniaco	Excelente
Exposición al Exterior sin Acabado	No recomendado
Inmersión	No recomendado

Limpieza

Lave el equipo de aplicación con solvente T-99175.

Seguridad y Manejo

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre -34° C y 43° C.

Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente después de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Conserve el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga el producto fuera del alcance de los menores de edad. Prohibida su venta a menores de edad. Uso de este producto con ventilación adecuada. Use el equipo de protección personal indicado en la etiqueta.
